



Controlli KSE

Controlli semplici per applicazioni impegnative.

www.kse.it

Know-how per le industrie

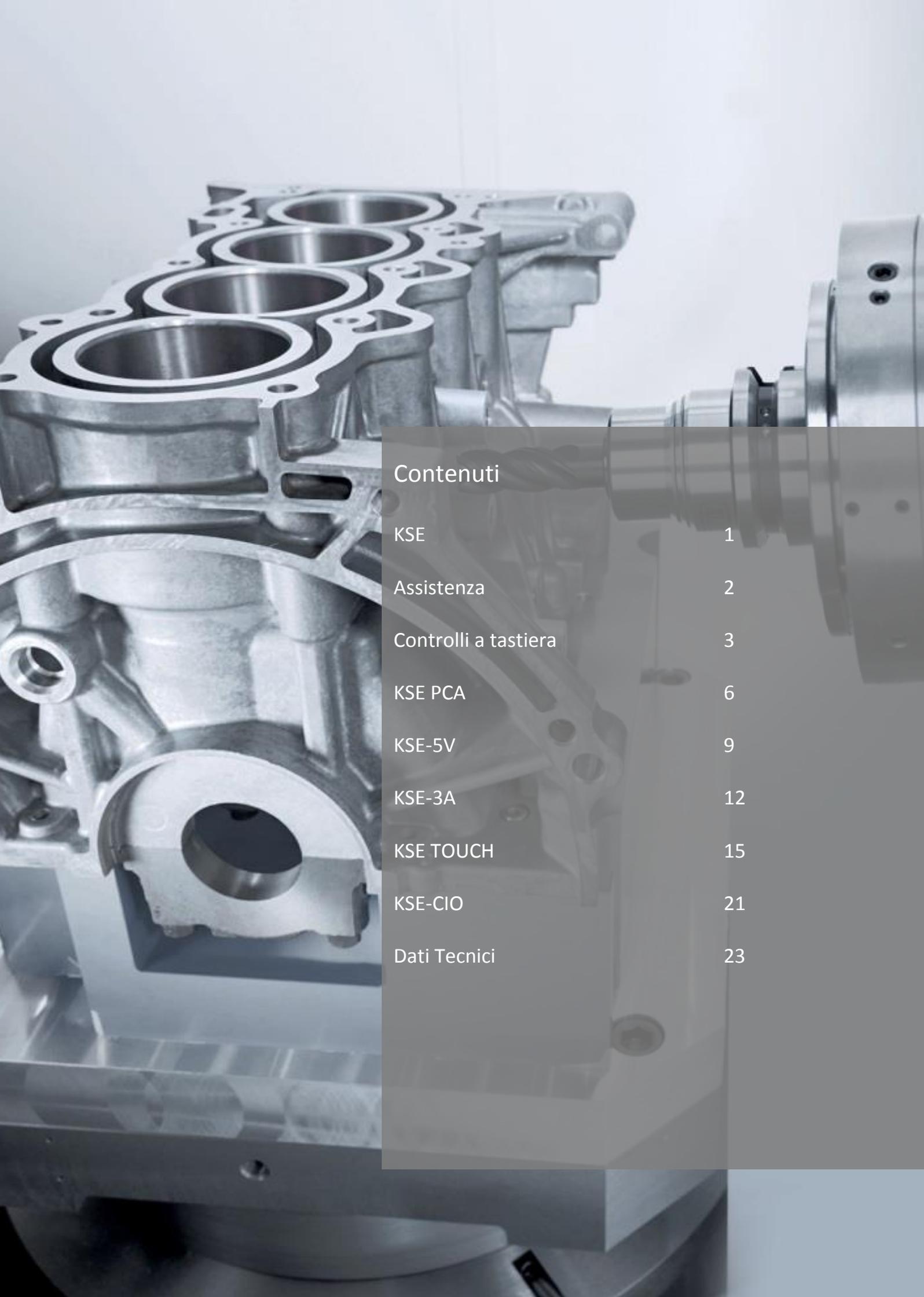


Controlli KSE

Compatti, espandibili e potenti.
I controlli che crescono con l'azienda.

Con i suoi controlli, KSE offre soluzioni innovative per l'industria. Piccoli e grandi lotti, lavorazioni semplici e complesse, i controlli KSE trasformano ogni pezzo in un pezzo perfetto.





Contenuti

| | |
|----------------------|----|
| KSE | 1 |
| Assistenza | 2 |
| Controlli a tastiera | 3 |
| KSE PCA | 6 |
| KSE-5V | 9 |
| KSE-3A | 12 |
| KSE TOUCH | 15 |
| KSE-CIO | 21 |
| Dati Tecnici | 23 |

KSE vuol dire Soluzioni.

Partner nell'automazione.

KSE significa innovazione ed esperienza: il nostro obiettivo è diventare il partner d'elezione della vostra azienda, impegnato nel successo della vostra attività.

I nostri prodotti sono rivolti alle applicazioni più diverse: deformazione lamiera e asportazione metallo, impianti riciclaggio plastica, linee di assemblaggio, lavorazione carta e molti altri.

Creatività in Movimento.

Il passato, il presente ed il futuro di KSE hanno un denominatore comune: il nostro impegno. Dal 1996, il nostro impegno ci ha reso quello che siamo: un partner affidabile ed innovativo per l'automazione in tutti i campi. Know-how e creatività sono parte di quello che offriamo ai nostri clienti.



I controlli KSE sono la soluzione ideale per retrofit di sistemi in attività e il primo equipaggiamento per il mercato OEM. I controlli KSE sono in servizio da decenni ovunque ci sia bisogno della soluzione più efficiente. Dall'inizio della sua attività KSE ha costruito, venduto ed installato più di 5000 controlli.

KSE risponde.

KSE costruisce controlli per le maggiori marche OEM in Italia. I controlli KSE sono robusti, affidabili e semplici da usare. Con ogni prodotto KSE è disponibile una varietà di applicazioni pronte per soddisfare le necessità più diverse.



Più produttività.

I prodotti KSE sono scelti dai nostri clienti per la loro:

- > Semplicità e robustezza
- > Facilità di installazione e configurazione
- > Efficienza e ottimizzazione
- > Convenienza e redditività
- > Assistenza post-vendita



La migliore Assistenza.

Con ogni controllo KSE i nostri clienti ricevono l'assistenza migliore prima, durante e dopo l'installazione. Un controllo KSE viene sempre consegnato con una applicazione funzionante e collaudata, precaricata con dati di servizio effettivi.

www.kse.it/prodotti



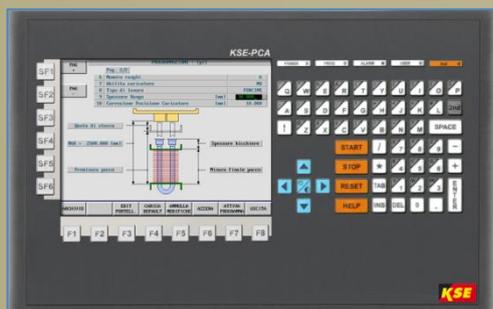
KSE lavora con i suoi clienti allo sviluppo di applicazioni specifiche per i controlli richiesti, definendo congiuntamente caratteristiche e prestazioni.

Controlli a tastiera

I controlli a tastiera KSE sono costruiti per adattarsi alle esigenze del cliente, ed i clienti dei prodotti KSE troveranno sempre la soluzione giusta per le loro applicazioni. I prodotti KSE hanno trovato impegno nei campi più diversi, dalla tornitura e fresatura, ai sistemi HVAC, agli impianti per lavorazione di carta e plastica.

I controlli KSE sono adatti per retrofit e per equipaggiamenti OEM e ovunque siano installati garantiscono sempre un vantaggio competitivo.

Scalabilità



- 16 assi/mandrini
- Adatto a tutte le applicazioni

KSE-PCA



- 5 assi/mandrini
- Deformazione lamiera e asportazione metallo

KSE-5V



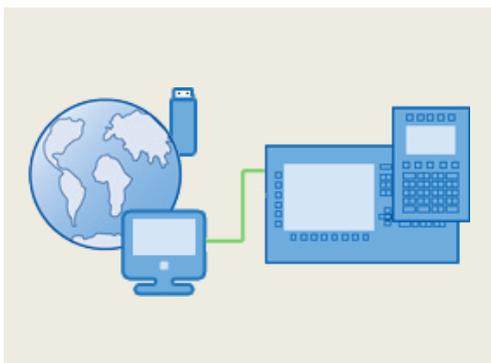
- 3 assi/mandrini
- Deformazione lamiera, asportazione metallo, controllo presse e aspi

KSE-3A



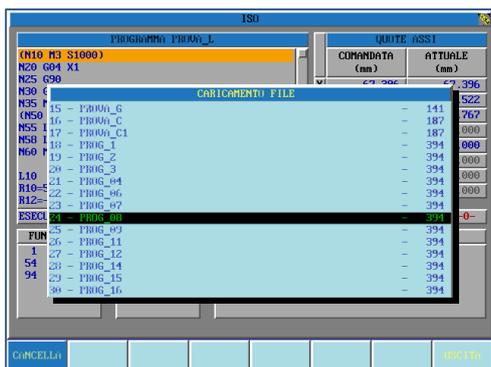
Facilità d'uso

Utilizzare I controlli KSE non potrebbe essere più facile: è semplice come usare un elettrodomestico di casa.



Connettività locale e globale.

Dati, programmi e configurazioni sono trasferiti ed aggiornati tramite USB e rete. Il trasferimento dati USB è disponibile sia da PC che da chiave USB. La connessione rete è disponibile sia per la rete locale che per assistenza remota globale.



File manager per applicazioni e dati.

I controlli KSE CNC possono gestire più applicazioni, e ogni applicazione può usare configurazioni e dati diversi. La selezione ed esecuzione di un'applicazione è immediata, tramite il file manager a finestre.



PLC virtuale per prestazioni superiori.

I controlli KSE comprendono tutti un PLC virtuale per fornire più funzionalità senza costi aggiuntivi. L'ambiente di sviluppo su PC per linguaggio AWL è disponibile gratuitamente.

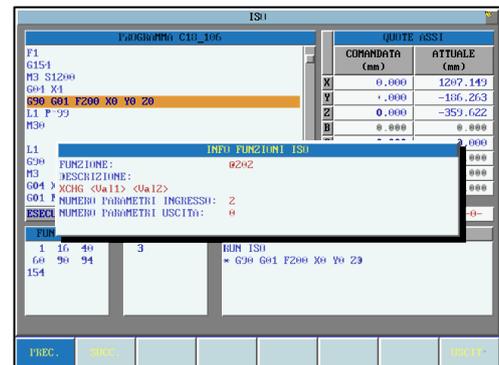


Grande capacità di elaborazione

La differenza in un impianto di produzione è data da potenza e controllo. I CNC KSE forniscono entrambi e anche di più: strumenti standard per migliorare soluzioni esistenti ad un costo vantaggioso.

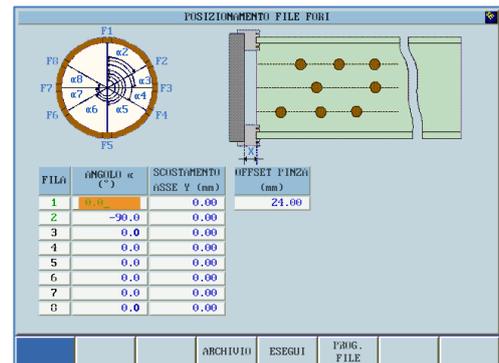
Programmazione ISO standard per un utilizzo immediato.

Quando nuovi controlli vengono inseriti nell'ambiente di lavoro, il riutilizzo è essenziale. I controlli KSE possono eseguire sia programmi ISO che applicazioni custom. Nell'ambiente di



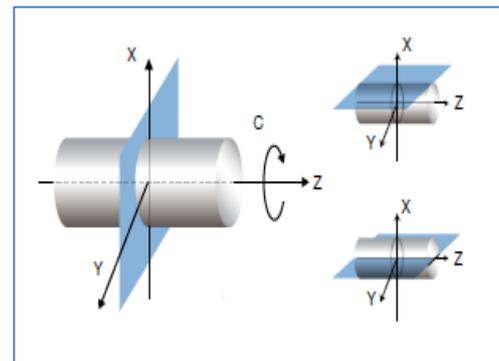
Applicazioni pronte all'uso.

Applicazioni per i campi di utilizzo più diversi subito disponibili. KSE mette a disposizione i propri know-how ed esperienza per accelerare la fase di sviluppo. A richiesta, KSE implementa anche applicazioni con soluzioni proprietarie.



Fino a 16 assi/mandrini.

I controlli KSE, grazie alle risorse disponibili, possono controllare fino a 16 assi/mandrini. Sono inoltre disponibili sofisticate funzioni di interpolazione e accoppiamento proprie dei



KSE – PCA: architettura del sistema

> 14 (6 + 8) Tasti funzione

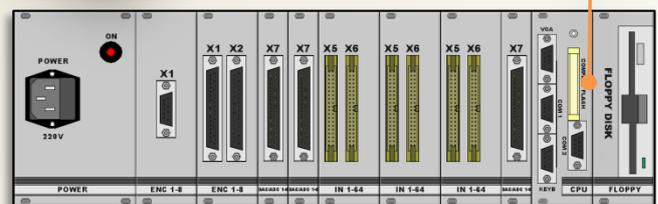
> Display LCD 10.4" TFT a colori, risoluzione 800x600

> Tastiera QWERTY a membrana con doppia funzione.

> Tasti speciali



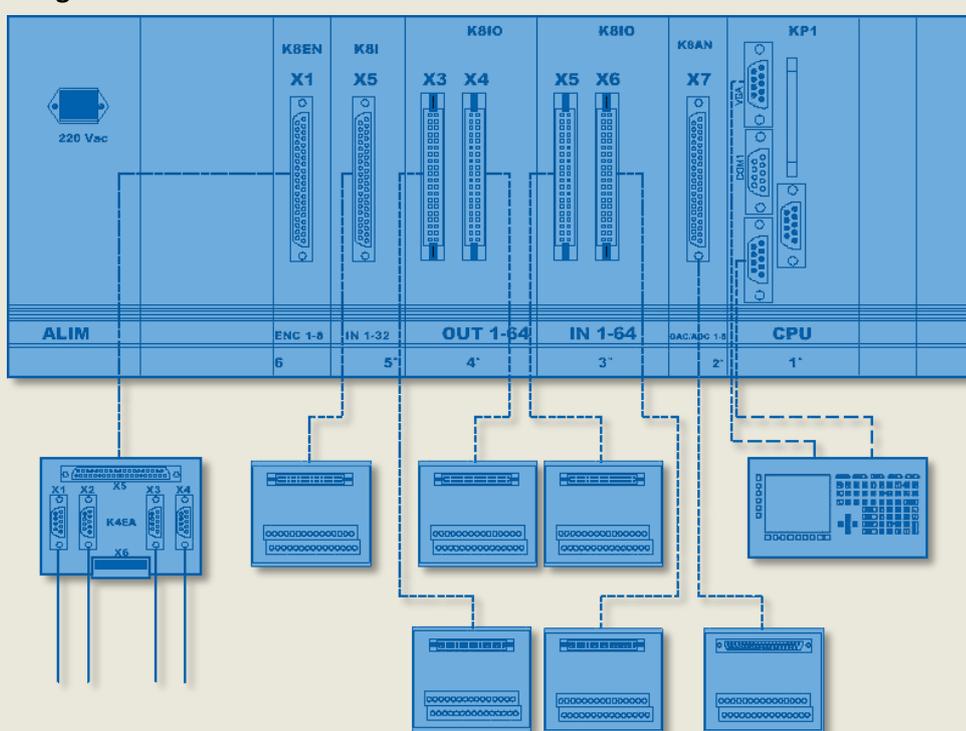
> Protezione IP65



> Rack componibile con CPU e moduli aggiuntivi

- CNC con pannello operatore, rack modulare ed interprete ISO
- Applicazioni sw dedicate per deformazione lamiera/asportazione metallo
- Tastiera QWERTY con tasti speciali e tasti funzione
- Interfacce per Compact Flash, USB e Ethernet
- Interfaccia Ethernet per connessione alla rete aziendale e assistenza remota globale
- PLC virtuale con linguaggio AWL
- Interfaccia I/O basata su protocolli KSE/CanBus/Profibus per la connessione ad apparati e pannelli di controllo
- Fino a 16 assi/mandrini
- File manager e GUI basati su finestre

Diagramma connessione rack



Dimensioni e peso

LCD/Tastiera:

| | |
|-------|--------------|
| LxAxP | 540x330x65mm |
| Peso | 5,5kg |

Cabinet rack:

| | |
|---------------------------|------------------------------|
| Profondità con connettori | 330mm |
| 42TE: | 271x130mm |
| 60TE: | 328x130mm |
| 84TE: | 451x130mm |
| Peso: | variabile con configurazione |

Portfolio

USO GENERALE

| | |
|------------|---|
| ISO | Interprete ISO per applicazioni fino a 16 assi/mandrini |
|------------|---|

TAGLIO / DEFORMAZIONE

| | |
|--------------------------------|---|
| 2AS | Piega lamiera con 2 assi sincroni e 2 assi anello chiuso |
| 3AC | Linea di taglio con 6 stazioni di transfer, 3 assi anello chiuso e 1 asse anello aperto |
| A7TF | Transfer per pressa con 2x3 assi ad anello chiuso (transfer) + 1 asse anello chiuso (destacker) + camme elettroniche |
| AVRZTF | Avanzatore a rulli + transfer pressa + camme elettroniche |
| LTS/LTSL/ LTSO/LTSP | LTS: 2 assi anello chiuso per linea taglio + bulinatura LTSL: LTS + taglio circolare LTSO: LTS + ottimizzazione LTSP: LTS + gestione piega |
| WALL | 4 assi anello chiuso +1 asse anello aperto per accessori pluviali |
| 6FSZ | 13-assi per aspo avvolgitore |

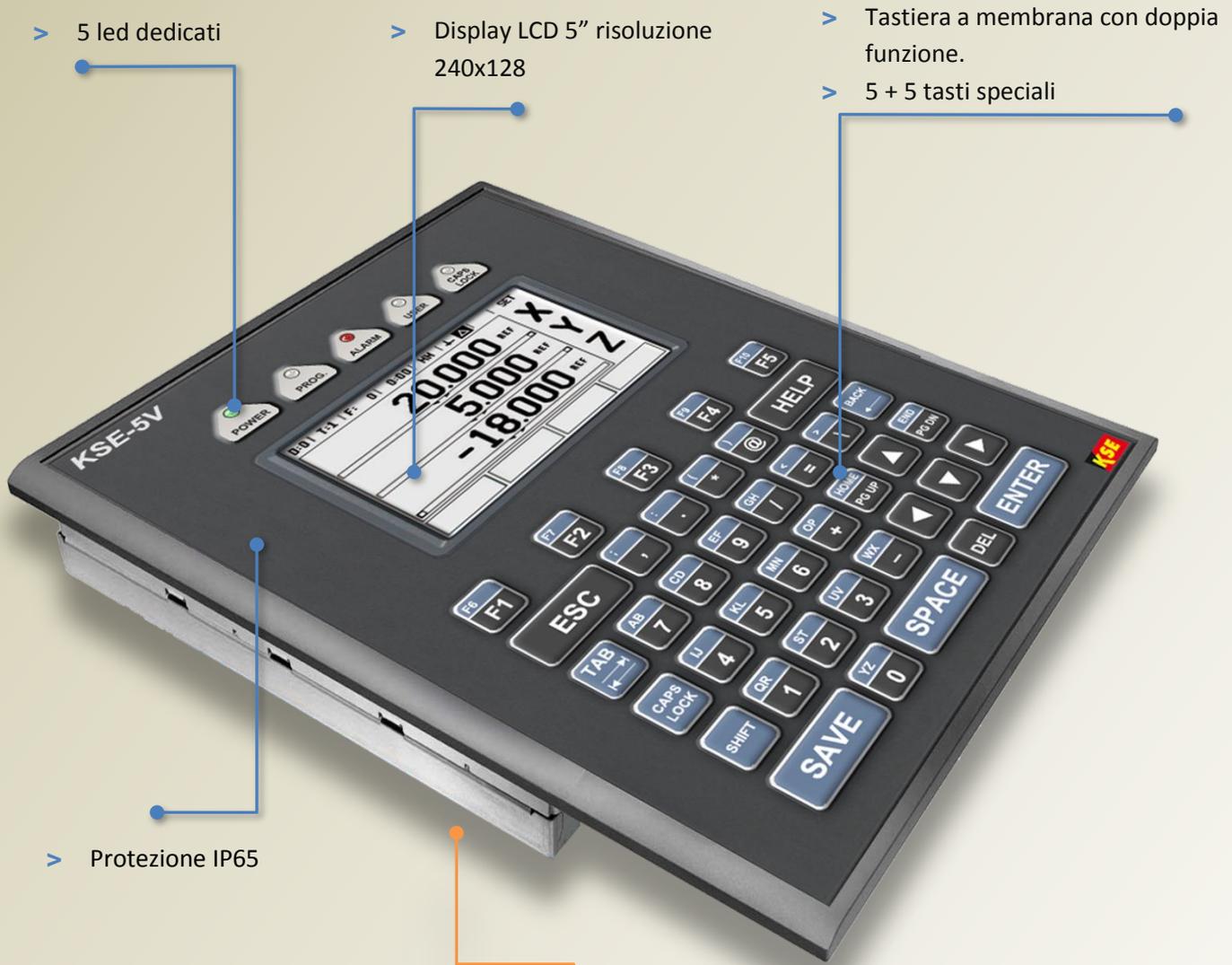
HVAC

| | |
|--------------------|--|
| Forc Z | 4 assi anello chiuso + 1 asse anello aperto per forcetrice |
| FORAC | Foracollettori |
| LFM3 | 3x2 assi anello chiuso per taglia/piega tubi con dimensioni variabili |
| MEO | 2 assi anello chiuso + 2 assi anello aperto per espansore orizzontale tira/spingi con dimensioni variabili. |
| MIV/MIV CAM | MIV: Controllo per espansore verticale con dimensioni variabili. MIV CAM: MIV + sostituzione automatica barre espansione. |
| PB | 3 assi anello chiuso per piega batterie. |

LAV.NE CARTA

| | |
|--------------|---|
| CFA88 | Controllo frenatura aspi per 8 + 8 bobine |
| TRB | Controllo 7-assi per taglio al volo rotante sincronizzato |

KSE – 5V: architettura del sistema



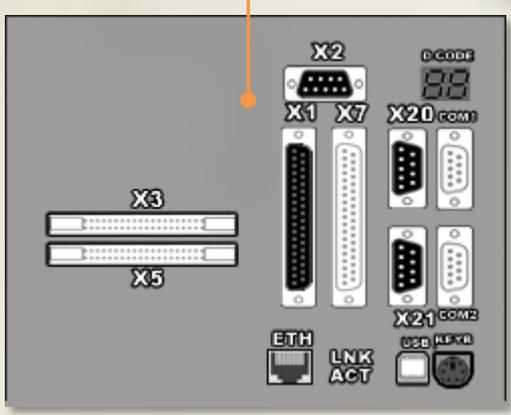
> 5 led dedicati

> Display LCD 5" risoluzione 240x128

> Tastiera a membrana con doppia funzione.

> 5 + 5 tasti speciali

> Protezione IP65

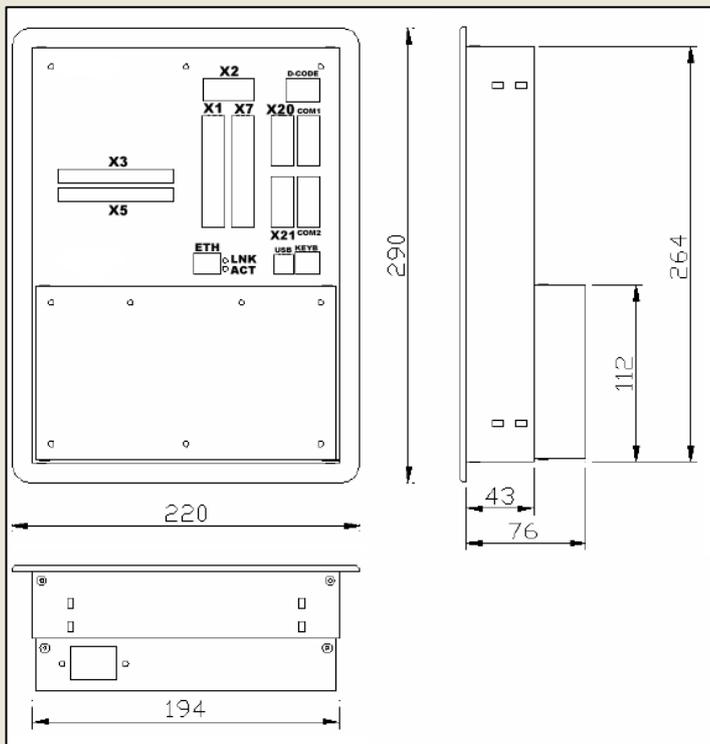


Interfacce/connessioni:

- RS232/485
- USB
- Tastiera PS2
- 10/100Mb Ethernet
- Encoder incrementali/SSI
- DAC/ADC
- Input digitali
- Output digitali
- Compact flash (interna)
- Hard disk 2.5" (interno)
- Anybus (Profibus/CanBus)

- Controllo CNC su pannello con interprete ISO
- Applicazioni sw dedicate
- Tastiera con tasti speciali
- Interfacce per Compact Flash, USB e Ethernet
- Interfaccia Ethernet per connessione alla rete aziendale e assistenza remota globale
- PLC virtuale con linguaggio AWL
- Interfaccia I/O basata su protocolli KSE/CanBus/Profibus per la connessione ad apparati e pannelli di controllo
- Fino a 5 assi/mandrini

Vista posteriore/superiore + Connettori



Dati Tecnici

- Digital Input:** 32 input optoisolati (500V DC).
- Digital Output:** 32 input optoisolati (500V DC).
- Encoder:** 5 canali Incrementali/SSI
- DAC:** 8 output a 14-bit analogici (+/- 10V) con risoluzione 1.22mV. Tutti i canali sono filtrati e protetti.
- ADC:** 8 input a 16-bit analogici (+/- 10V) con risoluzione 0.3mV. Tutti i canali sono filtrati.
- PLC:** virtuale per I/O, assi e periferiche
- COM PORTs:** COM1 (RS232) + COM2 (RS232, RS422 o RS485).
- ETHERNET:** 10/100 Mb con RJ45 + protocollo FTP per backup/restore
- USB:** 1x Hi-Speed (12Mbit)
- Tastiera:** alfanumerica
- Display:** grafico 240x128
- Alimentazione:** 220V DC

Dimensioni/peso

| | |
|------------------|--------------|
| LxAxP | 194x264x76mm |
| Cornice frontale | 220x290mm |
| Peso | 2,1kg |



Portfolio

USO GENERALE

| | |
|------------|---------------------------------------|
| ISO | Interprete ISO fino a 5 assi/mandrini |
|------------|---------------------------------------|

DEFORMAZIONE

| | |
|-----------------------------|--|
| AVR AVR AR | AVR: Avanzatore a rulli + camme elettroniche AVR AR: come AVR + asse girevole per rulli avanzatori. |
| SFZ | Controllo aspo avvolgimento spira con tiro impostato |



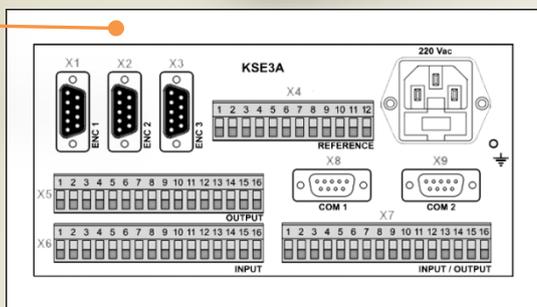
KSE – 3A: architettura del sistema



> Display LCD 4x20 retroilluminato

> 3 led dedicati

> Tastiera a membrana
> 5 tasti speciali

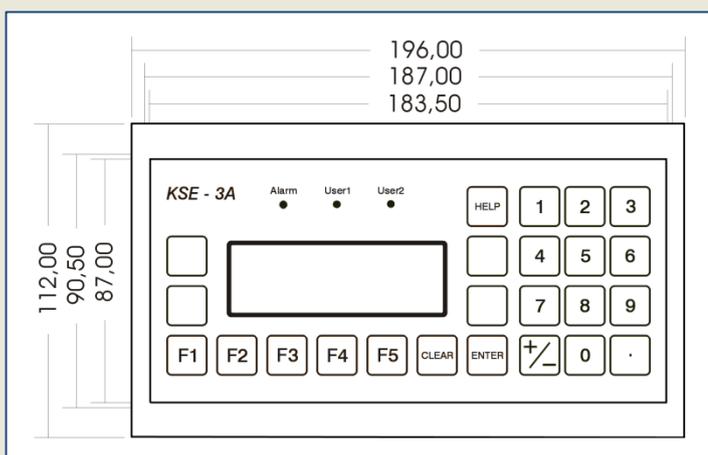


> Pannello frontale: protezione IP65
> Contenitore: protezione IP20-30

Interfacce/connessioni:

- RS232/422/485
- Encoder incrementali/SSI
- DAC/ADC
- Input Digitali
- Output Digital
- Protocollo KSE

- Controllo CNC monolitico con interprete ISO
- Applicazioni sw dedicate
- Tastiera con tasti speciali
- PLC virtuale con linguaggio AWL
- Interfaccia I/O basata su protocollo KSE per la connessione ad apparati e pannelli di controllo
- Fino a 3 assi/mandrini



Dati Tecnici

Tastiera: 24 tasti alfanumerici + tasti funzione con rivestimento antigraffio, antistatico in policarbonato

LCD: retroilluminato 4x20

PORTE COM: 2x RS232C

Canali encoder: 3 canali incrementali/differenziali, 5V line driver optoisolati; max. freq. 500kHz

Digital Input: 16x optoisolati 24Vdc PNP.

Livelli Input: 1 logico > 14VDC; 0 logico < 10VDC

Digital Output: 16x optoisolati 24Vdc PNP; fan out 700mA; + protezione contro sovraccarico e cortocircuito

Configurazione segnali: 14 segnali configurabili come input, 24V DC PNP, o output, 24V DC PNP.

Input Analogici: 2 input +/- 10VDC, 12 bit optoisolati; impedenza 130kΩ, max. errore 8%

Output Analogici: 4 output +/- 10VDC; optoisolati 14 bit DAC, + protezione contro cortocircuito, 5mA, impedenza (1kHz) 23Ω

Alimentazione: 220V AC; 50/60Hz; filtro RC + fusibile ingresso

PLC: PLC virtuale per I/O, assi e periferiche.

Connessioni: SUB-D 9 per RS232 + Encoder.

Raffreddamento: ventola 24V DC.

Protezione: frontale IP65; contenitore IP20 + IP30.

Dimensions/weight

| | |
|---------------------------|--------------|
| LxAxP | 187x90x202mm |
| Cornice | 196x112mm |
| Profondità con connettori | 260mm |
| Peso | 2,5kg |



USO GENERALE

| | |
|------------|--|
| ISO | Interprete ISO per applicazioni fino a 3 assi/mandrini |
|------------|--|

METAL FORMING/ SPECIAL

| | |
|----------------------------------|--|
| 1A CR | Asse singolo rotante – anello chiuso |
| 2AC X1 | Assi X-B – anello chiuso |
| 123 AC 123 AC O | AC: 3 assi – anello chiuso AC O: AC + override velocità |
| AP | Avanzatore a pinze + camme elettroniche |
| AVR | Avanzatore a rulli (varie versioni) |
| GY | gantry / anello chiuso |
| LTS | Linea taglio e bulinatura |
| Mandrino | Controllo mandrino |
| SFZ | Controllo aspo avvolgitore |
| TVL | Taglio al volo lineare (varie versioni) |
| ECY4 | Controllo macchina plastificatrice |
| PAL | Palletizzatore |

HVAC

| | |
|---|--|
| CDC | Controllo chiudicollettori |
| CRV CRV CR | CRV: crossover anello aperto CRV CR: crossover anello chiuso |
| EPS XYZ EPS XYZ S EPT XBC EPT XYZ EPT XYZB | EPS XYZ: espansore a spinta EPS XYZ S: espansore speciale EPT XBC: EPS XYZ + Anello aperto/chiuso EPT XYZ: EPS XYZ + Anello aperto/chiuso EPT XYZB: EPT XYZ + CMC aggiuntivo |
| FFT | Forcinatrice fasci tubieri |
| LFM T1 2T TP1 | LFM T1: Taglia/piega tubi 2T: LFM T1 + doppia uscita TP1: LFM T1 1 pista |

KSE Touch

Controller CNC con touch screen 7" o 10"
+ schede assi e IO



Compatto, Veloce ed Produttivo.

Fino ad oggi, la richiesta di controlli con interfaccia grafica è stata ostacolata dal fattore costo. KSE presenta la sua risposta al mercato: **KSE Touch**. Compatto e potente, veloce e scalabile e con una caratteristica extra: un prezzo competitivo.

Un'idea semplice. KSE Touch si adatta al sistema. Una piattaforma hw per 3 moduli: pannello di controllo, scheda assi e scheda IO, ogni scheda munita di una potente CPU per elaborazione indipendente di dati e segnali.

Di più a meno. KSE Touch è la soluzione ideale per gli OEM che cercano un controllo fan-less economico e munito di touch screen.

KSE-Touch è disponibile come controllo CNC e come pannello di controllo per linee di imbottigliamento e pallettizzatori.

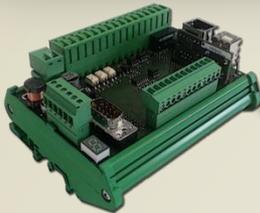


KSE Touch: architettura del sistema

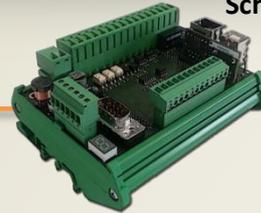
- Cornice in alluminio satinato anti riflesso
- Schermo touch screen LCD 7" o 10" TFT risoluzione 800x480
- Dimensioni compatte
- Minimo ingombro
- Fanless



Scheda Assi



Scheda IO



- Unità controllo assi e IO su barra DIN

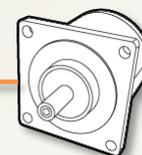
Servo Drive



Servo Drive



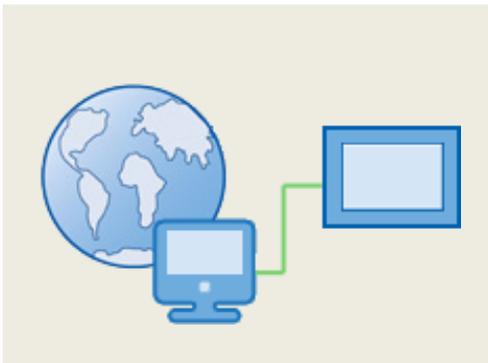
Encoder





Comfort

Lavorare con KSE Touch è come usare un notepad con il tocco di un dito. Questo ed i controlli grafici intuitivi rendono il lavoro più semplice.



Connessione local and globale.

Dati, programmi e configurazioni sono trasferiti ed aggiornati tramite USB e Ethernet. L'interfaccia USB è disponibile per data transfer con PC. La connessione ethernet è disponibile sia per la connessione alla rete aziendale che per l'assistenza remota globale



Strumenti OSD e File Manager per dati e applicazioni.

KSE Touch può gestire applicazioni diverse con dati e configurazioni diverse. Selezionare e lanciare un'applicazione è questione di secondi grazie al file manager a finestre.



PLC virtuale per prestazioni superiori.

Mediante il PLC virtuale, KSE Touch fornisce funzionalità avanzate senza costi aggiuntivi. L'ambiente di sviluppo AWL per PC è disponibile gratuitamente.

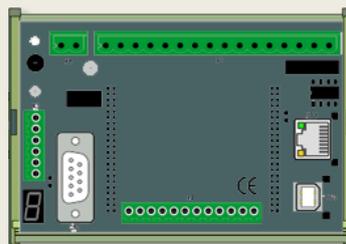


Approccio modulare

Con KSE-Touch il controllo si adatta al problema, aggiungendo risorse solo quando richiesto. Sia il pannello di controllo che le unità controllo assi ed IO sono muniti di CPU e RAM per una resa ottimale.

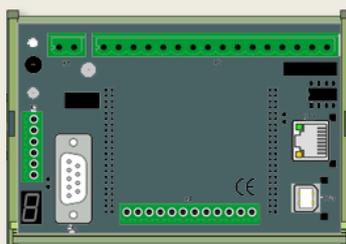
Unità controllo assi.

Le unità di controllo assi per barra DIN gestiscono fino a 4 assi indipendenti. Nessun costo aggiuntivo per potenza non richiesta, e sempre la taglia giusta per la soluzione opportuna.



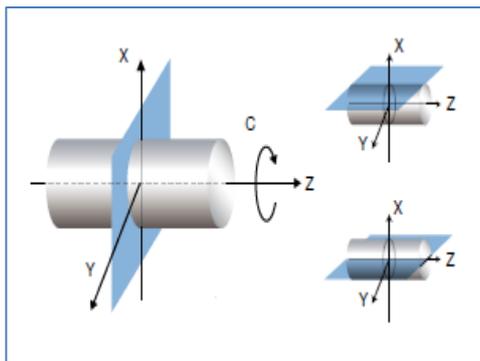
Unità IO.

Se l'applicazione richiede IO aggiuntivi, al pannello di controllo possono essere collegate unità IO aggiuntive su barra DIN. Anche le unità IO sono capaci di processo indipendente senza gravare sulla CPU di controllo.



Fino a 4 assi/mandrini.

Con le sue risorse esuberanti, KSE Touch può controllare fino a 4 assi/mandrini indipendenti.



- CNC con pannello di controllo e touch screen
- Unità controllo assi ed IO su barra DIN
- Versioni sw dedicate
- Interfacce RS232/422/485, USB e Ethernet
- Interfaccia ethernet per connessione alla rete aziendale e per assistenza remota globale
- PLC virtuale con linguaggio AWL
- Interfaccia I/O basata su protocolli KSE/CanBus/Profibus per la connessione ad apparati e pannelli controllo macchina
- Fino a 4 assi/mandrini
- GUI e file manager a finestre

Caratteristiche comuni schede

| Memoria | |
|---------------|--------------------------------|
| RAM | 96MB Interna 0-64MB Esterna |
| Flash | 512KB |
| Espansioni S | Fino a 2GB |
| Connessioni | |
| Porte Seriali | 1xRS232 1xRS485 |
| Ethernet LAN | 1x10/100Mbit |
| USB | 1x Slave |
| Temperature | |
| Esercizio | 0° to 70° C |
| Magazzino | -40° to 85° C |
| Dim. [LxAxP] | 112x54x92mm |
| Alimentazione | 24V DC |
| CPU | ARM Cortex |
| RTC | Sì |
| Display | 1x Diagnostica |

Pannello Operatore

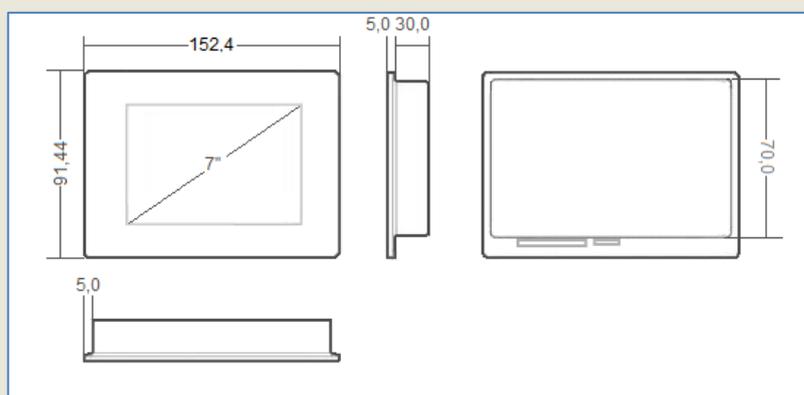
| Display utente | |
|--------------------|---|
| Tipo | 7"/10" 65535 colori TFT Touch Screen |
| Risoluzione | 800x480 |
| Dimensioni [LxA] | 152.4x91.44mm |
| Connessioni | |
| Canale CanBUS | 1x Protocollo KSE |
| PLC | |
| Virtuale integrato | Sì |
| Linguaggio | AWL |
| Espansioni | 1x KSE-SIO |

Scheda assi

| IO Digitali | |
|--------------------|------------------------|
| Output Digitali | 3x24V DC 100mA |
| Input Digitali | 4x24V DC |
| Connessioni | |
| Canali Canbus | 2x Protocollo KSE |
| Canali Encoder | |
| Opzione 1 | 1 Incrementale + 1 SSI |
| Opzione 2 | 2x SSI |
| Output | |
| A treno di impulsi | 2x 200kHz |
| Analogico | 1x14bit ±10V |

Scheda IO

| IO Digitali | |
|---------------|-------------------|
| Output | 16x 1A 24V DC |
| Input | 16x 24V DC |
| Connessioni | |
| Canali Canbus | 2x Protocollo KSE |





Portfolio

KSE Touch viene fornito con applicazioni specifiche, sviluppate e testate completamente. Ogni applicazione è facilmente configurabile ed espandibile.

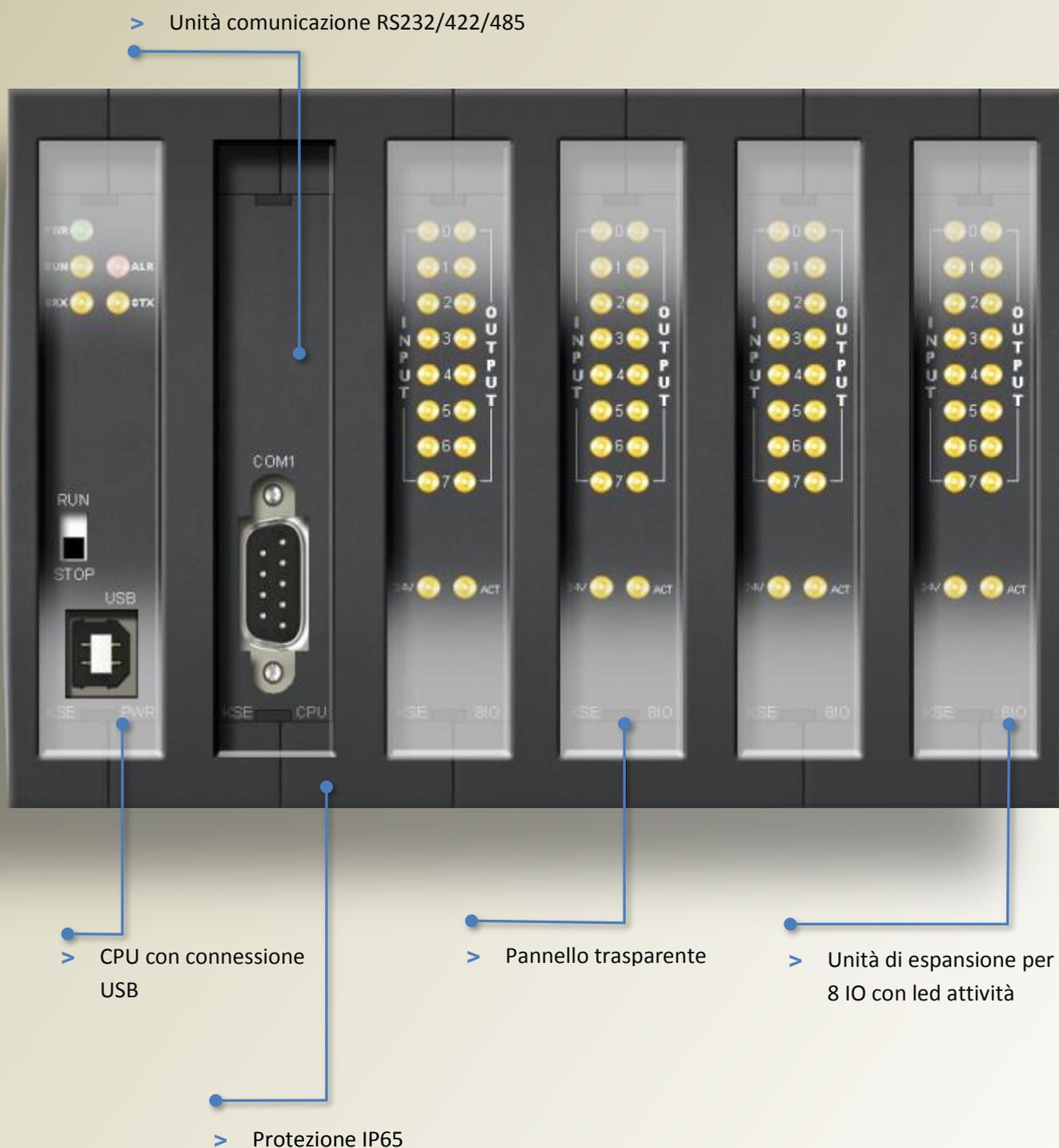
Deformazione/Generica

| | |
|----------------|-----------------------------------|
| AVR | Avanzatore a rulli |
| PT | Transfer sotto pressa |
| WIND | Controllo aspo |
| SPINDLE | Controllo mandrino |
| XYZ | Controllo assi multipli |
| AC | Applicazione anello aperto/chiuso |
| BEND | Pressa piegatrice |

Altre applicazioni

| | |
|-------------|----------------------------------|
| PCK | Controllo macchina per packing |
| PLT | Controllo pallettizzatore |
| FILL | Controllo linea imbottigliamento |

KSE – CIO: espansione IO per barra DIN



- Espansione IO per la connessione di apparati e pannelli di controllo
- Formato per barra DIN
- 8+8 IO per unità, fino ad 8 unità per espansione
- Link a cascata per espansioni multiple (max. 8)
- Protocolli: KSE, CanBus, Profibus



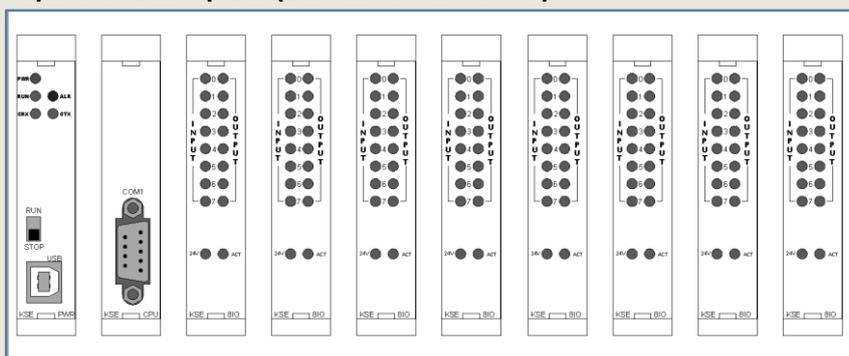
Dati tecnici

| |
|--|
| Inputi Digitali: 8 per unità |
| Output Digitali: 8 per unità |
| Formato: Barra DIN |
| Unità per espansione: 8 max |
| Microcontroller: AT89C51CC01 |
| ROM: 32KB*8 |
| EEPROM: 2KB*8 |
| RAM: 64KB*8 |
| Memoria applicazione: 24KB*8 |
| Memoria PLC: 8KB*8 |
| USB: 1 standard |
| COM PORT: 1 configurabile RS232/422/485 |
| Canbus: fino a 110 nodi |
| Bus espansione: fino a 8 espansioni |

Dimensioni/peso

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Altezza: | 112mm |
| Larghezza: | 47mm + 25mm per unità |
| Profondità: | 120mm |
| Peso: | 200g + 130g per unità |

Espansione completa (8 unità IO – 64+64 IO)



Dati Tecnici



| | KSE-PCA | KSE-5V | KSE-3A |
|--|----------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| Caratteristiche del prodotto | | | |
| Configurazione HW | Pannello + rack | Pannello | Pannello monolitico |
| Max assi/mandrini | 16 assi | 5 assi | 3 assi |
| CPU | Intel Pentium – 1GHz | ST Microelectronics STPC Elite 100MHz | Intel 386EXTC – 25MHz |
| Disponibilità ricambi | > 10 anni | > 10 anni | > 10 anni |
| Protezione IP | IP65 | IP65 | IP65 – 20 - 30 |
| Temperatura esercizio | 0 .. 50 °C | 0 .. 50 °C | 0 .. 50 °C |
| Dimensioni schermo (LCD) | 10,4" | 5" | 4x20 |
| Programmazione CNC | | | |
| ISO | • | • | • |
| Esecuzione passo-passo | • | • | • |
| Simulazione programma | • | • | • |
| Memoria | | | |
| Memoria principale | 256MB | 64KB + 128KB | 256KB + 128KB |
| Memoria di massa | 128MB -4GB | 1GB – 30GB | 128KB |
| RAM tamponata | 128KB | 64KB - 512KB | 256KB |
| I/O | | | |
| IO Integrati | • | • | • |
| Espandibile | • | • | • |
| Numero of IO digitali | 1024 | 1024 | 1024 |
| Interpolazione e sincronizzazione | | | |
| Interpolazione assi | • | • | • |
| Funzioni circolari, ellittiche e lineari | • | • | • |
| Assi sincronizzati | • | • | • |
| Sicurezza dati | | | |
| Ritenzione dati allo spegnimento | • | • | • |
| PLC | | | |
| PLC virtuale | • | • | • |
| Programmazione | AWL | AWL | AWL |
| Encoder | | | |
| Canali dedicati (Incrementali/SSI) | • | • | • |
| Protocollo azionamenti | | | |
| Analogici | • | • | • |
| Comunicazione | | | |
| RS232/422/485 | • | • | • |
| USB | • | • | |
| Ethernet | • | • | |
| Protocollo KSE | • | • | • |
| CanBUS (optional) | • | • | |
| Profibus Master/Slave (optional) | • | • | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Informazioni:

Azienda e prodotti:
kse@kse.it

Guide e manuali:
www.kse.it/manuali

Materiale download:
www.kse.it/download



KSE S.r.l.
Elettronica
via Sabbionara, 14/D
36045 – Alonte (VI)

0444.834077
www.kse.it – kse@kse.it